

Laminado plástico CHEMSURF

Laminado plástico con resistencia a químicos. cubiertas compuestas de laminados decorativos impregnados con resinas melamínicas sobre material Kraft impregnadas de resina fenólica. El uso de éstas cubiertas está limitado a interiores y no se recomienda para manejo de líquidos, materiales calientes o uso rudo. Su uso es de trabajo ligero o de escritura ya que por los colores y acabados es ideal para trabajo sobre escritorios. Algunas áreas de laboratorios pueden tener estas cubiertas si el trabajo a realizar está libre de humedad y el trabajo es ligero.



El Laminado Chemsurf® (Resistente a los Químicos) está hecho para laboratorios, ya sea para gabinetes o superficies en donde las ciertas limitaciones descartan el uso del grafito, de las superficies epóxicas o del acero inoxidable. también está recomendado para áreas donde se pueden utilizar indiscriminadamente una variedad de limpiadores.

Algunas de las aplicaciones más específicas son cubiertas de laboratorio, estantes, mostradores, superficies de trabajo en hospitales, cuartos oscuros de fotografía, e instalaciones para pruebas de productos. El Chemsurf® es ideal para módulos de enfermería, consultorios de exploración y tratamientos médicos, dentales y en salas de trabajo de patología.

Composición del Producto:

En este caso se aplica una fórmula especial de resina sobre el producto decorativo para lograr la resistencia química necesaria. El papel decorativo para la superficie se trata con resina de melamina; y se compone de laminas de cartón impregnadas con resina fenólica.

Limitaciones Básicas:

Los laminados Chemsurf®, están indicados para cubrir superficies interiores solamente. Estos laminados no deben ser expuestos a situaciones extremas de humedad o a temperaturas que superen a los 275°F, (135°C) por largos periodos de tiempo. Estos laminados no deben exponerse a la flama directa y a metales en estado de fusión, chispas metálicas o a la luz solar intensa y directa. Tampoco deberán ser utilizadas como superficies para corte.

Nota: El laminado Chemsurf® debe protegerse del daño que pudiera ser causado por altas temperaturas, tales como las que generan los mecheros de Bunsen. Los mecheros deberán ser previamente colocados sobre una placa para proteger la superficie laminada.

Laminado plástico CHEMSURF

Propiedades Físicas del Laminado Resistente a Químicos Chemsurf®

Prueba NEMA	Tipo 390-60	Estándar NEMA (Valores de HGP)
Resistencia a rayones (N*)	2.5	N/A
Resistencia al desgaste (ciclos #1573, blanco Escarchado y 1595 negro SOLAMENTE Todos los otros colores de Ralph Wilson)	≥ 1.500 ≥ 700	400 (min.)
Resistencia al Agua Hirviendo	Ningún efecto	Efecto leve
Resistencia a las altas temperaturas	Efecto leve	Efecto leve
Resistencia al Calor Radiante (segundos)	200	100 (min.)
† Resistencia a manchas Reactivo 1-10 11-15	Ningún efecto Ningún efecto	Ningún efecto Efecto moderado
Cambio dimensional Dirección de máquina Dirección transversal	0.50% 0.80%	1.1% (máx.) 1.4% (máx.)
Resistencia al impacto de la bola	60 " (1524 mm)	30 " (508 mm)
Facilidad de limpieza (ciclos)	10	20 (máx.)
Formación de ampollas (segundos)	70	55
‡ Formabilidad (Tipo 390 solamente)	5/8 " (de 15m m) frente 3/16 " (5m m) reverso	5/8 " (16m m)
Aspecto	Ningún defecto ABC	Ningún defecto ABC

Laminado plástico CHEMSURF

Resistencia a Químicos y Manchas para el Ralph Wilson® Chemsurf®
 No se exhibió ningún efecto, en los siguientes productos:

Ácidos	
1. Ácido nítrico (todas las concentraciones) **	43. Hipoclorito de sodio al 5%
2. Ácido acético glacial al 99% (concentrado)	44. Hipoclorito de Calcio
3. Ácido sulfúrico (todas las concentraciones) **	(concentrado)
4. Ácido hidroclicórico (todas las concentraciones)	45. Peróxido de Hidrógeno al 3%
5. Ácido fosfórico (todas las concentraciones)	46. Fosfato Trisódico al 30%
6. Ácido fórmico (todas las concentraciones)	47. Tiocianato de Sodio
7. Ácido acético (todas las concentraciones)	48. Cloruro del Zinc
8. Ácido hidrofúorico al 48% (concentrado) *	49. Lactato de Ringer
9. Aqua Regia	50. Sucrosa al 50%
10. Trióxido crómico	51. Gasolina
11. Ácido perclórico (concentrado)	52. Keroseno
12. Ácido pícrico al 1.2% (los 0.05M)	53. Aceite mineral
13. Ácido tánico (sat.)	54. Aceites vegetales
14. Ácido úrico (sat.)	55. Agua
	56. Cromato de Sodio
	57. Permanganato de Potasio
Solventes	
15. Tetracloruro de carbono	58. Nitrato de plata
16. Disulfuro de carbón	59. Formalina
17. Acetona	60. Solución de Benedict
18. Formaldehido	61. Solución Salina Tamponada con Fosfato (PBS)
19. Metanol	62. Sulfato de Cobre
20. Acetato de etilo	63. Jalea de Petróleo
21. Tolueno	64. Aluminio
22. n-hexano	65. Glicol de Etileno
23. Alcohol etílico	66. Aceite de Pino
24. Cloroformo	67. Metacrilato Metílico
25. Fenol (todas las concentraciones) *	68. Alconox (Detergente de Lab.)
26. EDTA	69. Reactivo de Karl Fisher
27. Xileno	70. Urea
28. Alcohol butílico	71. Nafta
29. Alcohol amílico	72. Cellosolve
30. Acetato amílico	73. Fosfato del amonio
31. Cresol	74. Yodo
32. Dioxano	75. Yodo de Povidone
33. Tricloroetano	76. Tinte de Mercurocromo
34. Cloro benceno	77. Tinte de Yodo
35. Dimetilformamida	78. Tinte de Merthiolate
36. Cloruro de metileno	79. Eucalyptol
37. Cetona de etilo metílica	80. Procaína
38. Naftalina	81. Cloruro de Zephiran
39. Tetrahidrofurano	82. Ungüento de Óxido de Zinc
	83. Lysol
Bases	
40. Hidróxido de sodio (todas las concentraciones) **	84. Amoniac Aromatico
41. Sulfuro de Sodio al 15%	85. Timolol y Alcohol
42. Hidróxido de amonio (todas las concentraciones)	86. Para-clorofenof* Alcanforado
Reactivo generales	87. Compuestos Cuaternarios de Amoniac
	88. Solución de Mansel
	89. Azide de sodio